

RÉRAMIQUES & RÉFRACTAIRES

**CREUSETS POUR LE DENTAIRE ET BIJOUTERIE
CRUCIBLES FOR DENTAL AND JEWELRY APPLICATIONS**

GENERAL CATALOG

<http://ceramiques-refractaires.fr>



NOTRE SOCIÉTÉ OUR COMPANY



Implanté au cœur de la Sologne dans le Loir et Cher à environ 200Km au Sud de Paris, Céramiques & Réfractaires est spécialisée depuis 1985 dans la fabrication de creusets pour la fonte des métaux précieux, non précieux et les supers alliages dans les secteurs dentaire, bijouterie, industrie, laboratoire, université, CEA.

Nous sommes également spécialisés dans la conception et fabrication de pièces techniques, fours de chauffe, four à céramiques, matériaux d'isolation thermique et supports de résistances électriques suivant cahier des charges du client.

De l'étude de projet, l'élaboration de la formulation des barbotines au laboratoire, la création du modèle, la conception des moules et coulage des pièces, nous maîtrisons toutes les étapes de la réalisation d'un produit.



Established at the heart of Sologne in Loir et Cher, approximately at 200 km south of Paris, Céramiques & Réfractaires is specialised in the manufacturing of crucibles to melt precious and non precious alloys and super alloys since 1985 for dental, jewelery, industrial, laboratory, university sectors.

In addition, we are specialized in design and manufacturing of technical pieces, furnaces, ceramic furnaces, thermal insulation materials and electrical wire supports according to customers specifications.

From the project study, the development of formulas in our laboratory, the creation of models, the mold conception and the casting of the parts, we master all the manufacturing process

> CREUSETS POUR LE DENTAIRE / CRUCIBLES FOR DENTAL APPLICATIONS

■	CREUSETS POUR L'INDUCTION.....	P4
■	CRUCIBLES FOR ELECTRONIC FUSION.....	P4
■	CREUSETS POUR LA FLAMME.....	P7
■	CRUCIBLES FOR FLAME.....	P7
■	CREUSETS POUR VIDE PRESSION.....	P9
■	CRUCIBLES FOR VACUUM PRESSURE.....	P9
■	CREUSETS TITANE.....	P10
■	TITANIUM CRUCIBLES.....	P10
■	GAINES GRAPHITES ET CREUSETS PORTE GAINÉ.....	P11
■	GRAPHITE SHEATH AND SHEATH CRUCIBLE.....	P11
■	ACCESSOIRES CREUSETS.....	P12
■	CRUCIBLES ACCESSORIES.....	P12

> BIJOUTERIE & LABORATOIRE / LABORATORY AND JEWELRY

■	CREUSETS POUR FONDE ÉLECTRONIQUE.....	P13
■	CRUCIBLE FOR INDUCTION MACHINE.....	P13
■	CREUSETS CÉRAMIQUES.....	P14
■	CERAMIC CRUCIBLE.....	P14
■	CREUSETS SABOT.....	P16
■	CRUCIBLE FOR MELTING BY FLAME.....	P16
■	ENVELOPPES.....	P17
■	CERAMIC CONTAINERS.....	P17
■	PRODUITS POUR BIJOUTERIE / LABORATOIRE.....	P18
■	LABORATORY AND JEWELRY PRODUCTS.....	P18
■	PLAQUE À SOUDER.....	P20
■	WELDING PLATE.....	P20
■	ACCESSOIRES.....	P21
■	ACCESSORIES.....	P21
■	PIÈCES TECHNIQUES.....	P22
■	TECHNICAL PIECES.....	P22

AUSTENAL

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Standard Standard	H	HN	HT	HNV3



CR

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
CR	CR	CRN	CRT	CRNV3



DENTAURUM

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Standard Standard	DE	DEN	DET	DENV3



ERSCHEM

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Standard Standard	E	EN	ET	ENV3
Large Large	ER	ERN	ERNT	ERNV3



GALLONI

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Fusus, NG1, Modular	GD	GDN	GDT	GDNV3
Futurcast	GL	GLN	GLT	GLNV3



CREUSETS POUR L'INDUCTION CRUCIBLES FOR ELECTRONIC FUSION

HERAEUS

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
CL-IM CL-IG	CL	CLN	CLT	CLNV3



IZODENT

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Standard Standard	IZ	IZN	IZT	IZNV3



KRUPP CASTOMAT

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Blobucast grand Blobucast Large	GB	GBN	GBT	GBNV3
Blobucast petit Blobucast small	GBP	GBPN	GBPT	GBPNV3



LINN

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
DK2 Standard	LBC	LBCN	LBCT	LBCNV3



SATO SET

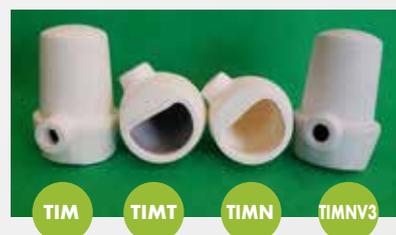
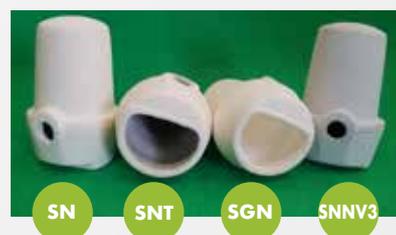
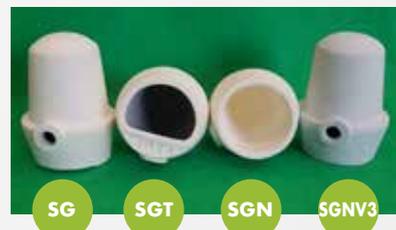
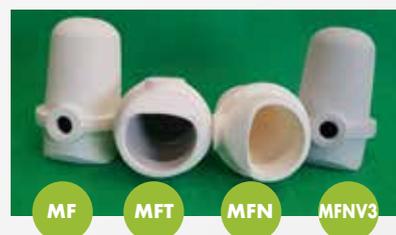
Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Supercast SEIT/ERSCEM	EMN	ENMN	ENMT	ENMV3
Supercast	SE	SEN	SET	SENV3



CREUSETS POUR L'INDUCTION CRUCIBLES FOR ELECTRONIC FUSION

MANFREDI, SAED

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
C15 for multihertz, junior stellor, Neutrodyn, century, ally	MF	MFT	MFN	MFNV3
C35 for multihertz, Duocast, Neutrodyn	SG	SGT	SGN	SGNV3
Céramiques et Réfractaires for multihertz, Junior, Stellor? Neutrodyn, Century Ally	SN	SNT	SGN	SNNV3
C15 long nozzle for Millenium and Smallcast	TIM	TIMT	TIMN	TIMNV3



UGIN

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Ducatron série 3	DUC	DUCN	DUCT	DUCNV3
Ducatron Junior	DUN	DUNN	DUNT	DUNNV3



VITALLIUM

Modèle Model	VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	VERSION ZIRCONIA ZIRCONIA VERSION	VERSION NV3 NV3 VERSION
Standard Standard	V3	V3N	V3T	V3NV3



BUFFALO

Standard
Standard

B1



DEGUDENT

Universal décolleté
Universal classic

D1

Universal grand volume
Universal large capacity

DH1

Universal ouvert
Universal split

DHO1



DIVERS

Polux à bras fixe
Polux for fixed arm

BE1

Castor, combi standard
Castor, combi standard

KB1



EMMEVI

Standard
Standard

EM1



MANFREDI, SAED

Motorcast
Motorcast

S1

Tabycast
Tabycast

U12



NOBILIUM

Standard
Standard

N1



CREUSETS POUR LA FLAMME CRUCIBLES FOR FLAME

KERR

Grand modèle décollé <i>Classic large model</i>	K1
Moyen modèle décollé <i>Large capacity medium</i>	K2
Grand modèle <i>Classic large capacity</i>	KN1
Grand modèle ouvert <i>Classic large model split</i>	KNO1
Moyen modèle <i>Classic medium model</i>	KU1
Moyen modèle ouvert <i>Split medium model</i>	KUO1
Petit modèle <i>Small model</i>	KN3



KRUPP

Centrocast C1 <i>Centrocast C1</i>	KR1
Centrocast C2 <i>Centrocast C2</i>	KRN1



REITEL

Retocast modèle A <i>Retocast model A</i>	R1A
Retocast modèle B <i>Retocast model B</i>	R1B
Retocast modèle C <i>Retocast model C</i>	R1C
Retocast modèle D <i>Retocast model D</i>	R1D



UGIN

Minicast <i>Minicast classic</i>	DF1
Minicast ouvert <i>Minicast split</i>	DFO1



**CREUSETS POUR VIDE PRESSION
CRUCIBLES FOR VACUUM PRESSURE**

METALOR

Modèle ref.
Model

Dentalcast **CARBOREX**



CARBOREX

TECNO-GAZ-ARIETE

Modèle ref.
Model

Standard **TEC**
Standard

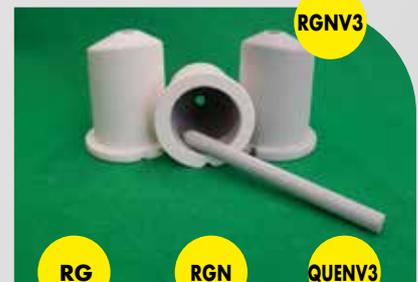


TEC

TYPE REITTEL

Modèle Model	INDURET VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	INDURET VERSION NITRURE NITRIDE VERSION	INDURET VERSION NV3 NV3 VERSION	QUENOUILLE/ POINTEAU LOCK PESTLE FOR INDURET
-----------------	---	---	---------------------------------------	---

REF	RG	RGN	RGNV3	QUENV3
-----	-----------	------------	--------------	---------------



RG

RGN

QUENV3

UGIN

Modèle Model	INDUCAST VERSION SIMPLE SINGLE VERSION	INDUCAST VERSION NV3 NV3 VERSION
-----------------	--	--

REF	IND	INDNV3
-----	------------	---------------



IND

INDNV3

CREUSETS TITANE TITANIUM CRUCIBLES



Le titane et ses alliages en fusion réagissent violemment avec la silice qui est le composant principal des creusets.

C'est pour cette raison que nous avons conçu une gamme de creuset adaptée aux contraintes de la coulée du titane



The alloys of titanium in fusion react violently on contact with the silica that is the main component of our crucibles.

There is a specific range of crucible of the fusion of titanium.

ERSCEM

Modèle
Model ref.

Titane Cowadental **ENTI**



MANFREDI

Modèle
Model ref.

C35 Manfredi
Titane Manfredi **MFTI C35TI**

C15 Easyti
Topcast **C15 EASYTI**



SATO SEIT

Modèle
Model ref.

Titane ERSCEM/ SEIT **ENMTI**

Titane SETI **SETI**

Titane Manfredi / SEIT **SNMTI**



TOPCAST TCE

Modèle
Model ref.

Titane Manfredi / Topcast **TC65TI**

Titane Topcast 100CC **TC100TI**





Gaines carbone Vitreux / Gaines graphites

Les alliages précieux sont peu sensibles à l'induction, la plupart des frondes électroniques nécessitent donc l'utilisation d'une gaine en graphite ou d'une gaine en carbone vitreux.

La fusion des alliages palladiés s'effectue à l'aide d'une gaine en carbone vitreux, la fusion est toutefois possible directement dans nos creusets sous réserves que la fréquence et la puissance de la fronde soient adaptées.



Graphite sheath / Vitreous carbon sheath

Precious alloys are hardly sensitive to induction, therefore most electronic casting machines require the use of a graphite insert or vitreous carbon insert.

The fusion of palladium alloys is made with a vitreous carbon insert, however it is possible to cast palladium alloys in our crucibles without a vitreous insert, on condition that the casting frequency and power be adapted.



Gaines carbone Vitreux

Vitreous carbon sheath



*Gaine graphites
et creuset porte gaines*

*Graphite sheath
and sheath crucible*





Nos solutions pour la coulée

Ceramcast est une suspension pulvérisable destinée aux creusets céramique pour la fusion par induction.

Ceramcast contient un matériau céramique sous forme liquide d'aspect blanc, destiné à enrober l'intérieur des creusets pour la fusion des alliages dentaires. Il permet d'augmenter la durée de vie des creusets en diminuant l'adhérence des métaux et de diminuer le risque de pollution des alliages par des résidus céramiques.

Ce spray peut être utilisé pour la coulée des alliages non précieux et précieux, y compris pour les alliages à base palladium.

Ceramcast ne possède aucune influence sur les propriétés des alliages.

Ce produit ne convient pas à la fusion des métaux à la flamme.

Ceramcast est vendu en flacon spray de 150 ml pour 70 - 80 utilisations.



Our solutions for casting

Ceramcast is a sprayable ceramic material, intended for coating crucibles for the induction casting. It extends the life span of the crucible and avoids the pollution by slag in decreasing the adherence of alloys.

This spray can be used for the casting of non precious and precious alloys including palladium based alloys. Ceramcast has no influence on alloy properties.

Is not appropriate for casting by flame and for spraying on graphite insert. Ceramcast is available in a bottle of 150 mL for 70 - 80 uses



Nos supports de dents Our teeth holders





- > Creuset gobelet **pour la fusion par induction des alliages et métaux.**
- > Fabriqués à base de silice vitreuse, ce qui leur confère une **excellente résistance aux chocs thermiques.**
- > Le creuset neuf doit être déshydraté, avant toute utilisation.
- > Version avec enduit zircone, diminuant l'accroche du métal, disponible sur certains modèles.



- > **Crucible for melting alloys and metals by induction.**
- > *Made of fused silica that it confers a **very good resistance to thermal shocks.***
- > *The crucible should be dehydrated before the first use.*
- > *Crucibles are available with Zirconia coating...*

Référence / Reference	Enduit Zircone Zirconia coating	Ø (mm)	h 1 (mm)	h 2 (mm)
TC65	✓	51	82	106
TC100	✓	51	100	122
TC160	✓	71	90	120
C2	✗	68	70	110
C3	✗	66	80	123
C4	✗	68	96	142
C170	✗	51	85	110
C400	✗	71	103	145
C400T	✓	71	103	145
E3GV	✗	65	71	129
CPLT	✓	83	80	140
CRT	✗	86	72	138
CHAPT	✓	105	95	140
SLT1	✓	105	82	132
SLT2	✓	105	115	167
SLT3	✓	105	90	145
SLT4	✓	105	100	155



CREUSETS CÉRAMIQUES CERAMIC CRUCIBLE

-  > Creuset servant à la fonte des métaux. Existe en 2 formes : cylindrique ou ogive, avec et sans bec verseur.
- > **Résistance aux chocs thermiques et à des températures supérieures à 1300°C.**
- > **Des couvercles sont disponibles pour les creusets céramiques sans bec.**

-  > Available in 2 shapes the melting of metals : cylinder and cone, with or without spout.
- > **Resists thermal shocks and temperatures above 1300°C.**
- > **A top is available for all the crucible without spout.**

CREUSET SANS BEC / CRUCIBLE WITHOUT SPOUT

Référence / Reference	Volume (cc)	Ø Ext. (mm)	Ø Int. (mm)	h (mm)	Forme / Shape
C060	60 cc	50	57	57	ogive / cone
CC200	200 cc	70	120	120	cylindre / cylinder
CO315	315 cc	85	130	130	ogive / cone
CO640	640 cc	100	125	125	ogive / cone
CC820	820 cc	115	145	145	cylindre / cylinder
CO1220	1220 cc	135	180	180	ogive / cone



CREUSET AVEC BEC / CRUCIBLE WITH SPOUT

Référence / Reference	Volume (cc)	Ø Ext. (mm)	Ø Int. (mm)	h (mm)	Forme / Shape
COB55	55 cc	50	42	55	ogive / cone
COB70	70 cc	50	40	90	ogive / cone
COB78	78 cc	60	52	70	ogive / cone
COB114	114 cc	70	62	75	ogive / cone
COB200	200 cc	80	72	100	ogive / cone
COB370	370 cc	90	76	135	ogive / cone
COB375	375 cc	100	75	110	ogive / cone
COB463	463 cc	85	70	125	ogive / cone
CCB820	820 cc	115	90	145	cylindre / cylinder
LOAT	-	125	105	200	loat / loat



CREUSETS CÉRAMIQUES CERAMIC CRUCIBLE

COUVERCLE EN SILICE / SILICA COVER

Référence / Reference	Ø (mm)
COV 0	140 mm
COV 1	124 mm
COV 2	102 mm
COV 3	90 mm
COV 4	80 mm
COV 5	65 mm
COV 6	55 mm



CREUSETS SABOT CRUCIBLE FOR MELTING BY FLAME



- > **Creuset sabot pour la fusion à la flamme des alliages et métaux précieux.**
- > **Durée de vie importante** (jusqu'à une centaine de coulées) dû à l'**excellente résistance aux chocs thermiques.**
- > Le creuset neuf doit être vitrifié (boraxage) avant toute utilisation.



- > **Crucible for melting alloys and precious metals by flame.**
- > **Very long life** (about 100 melts) **very good resistance to thermal shocks.**
- > The crucible should be vitrified with borax before the first use

Référence / Reference	L (mm)	l (mm)	h (mm)
KR1	35	50	49
P1	43	69	56
BJ1	49	79	55
A1	60	84	59
A2	60	84	59
A2 PETIT MODÈLE A2 SMALL VERSION	47	62	49
C1	61	77	57
GKC1	81	91	75



ENVELOPPES CERAMIC CONTAINERS

ENVELOPPE POUR CREUSET GRAPHITE / CERAMIC CONTAINER

-  > **Enveloppe permettant d'accueillir un creuset en graphite.**
- > La collerette existe avec et sans méplat.

-  > **Ceramic container for graphite crucible.**
- > Flange with or without land

ENVELOPPE POUR CREUSET GRAPHITE / CERAMIC CONTAINER			
Référence / Reference	Ø Ext. (mm)	Ø Int. (mm)	h (mm)
EV1	70	80	110
EV2	70	80	130
EV3	73	85	130
EV4	104	120	150
EV5	110	118	155
EV6	93	96	164
EV7	115	128	178
EV8	118	130	194
EV9	147	163	200
EV10	200	225	270
EVM1	57	70	88
EVM2	72	85	88
EVM3	106	120	154
SOLY	100	118	133



ENVELOPPE POUR MACHINE ERSCHEM/ CERAMIC CONTAINER FOR ERSCHEM MACHINE

-  > Enveloppe permettant d'accueillir un creuset en graphite **pour machine de fusion par induction ERSCHEM**

-  > Ceramic container for graphite crucible, used **with an ERSCHEM induction casting machine.**

ENVELOPPE POUR MACHINE ERSCHEM/ CERAMIC CONTAINER FOR ERSCHEM MACHINE		
Référence / Reference	Ø c (mm)	h (mm)
E2	68	80
E33	73	89
E3	79	93
E4	88	106
E5	94	117
E6	108	121



TÊT À RÔTIR / MELTING DISH

-  > Leurs très grande résistance aux choqe thermiques leur confère une durée de vie supérieur à celles des produits traditionnels.
- > Existe avec ou sans bec verseur

-  > Melting dish for melting metals by flame
- > **Very long life.**
- > **High thermal shocks resistance.**
- > Available with and without spout

TÊT À RÔTIR AVEC BEC VERSEUR/ MELTING DISH WITH SPOUT

Référence / Reference	Désignation / Designation
TB60	60 mm
TB80	80 mm
TB100	100 mm
TB120	120 mm
TB140	140 mm
TB160	160 mm



TÊT À RÔTIR SANS BEC VERSEUR/ MELTING DISH WITHOUT SPOUT

Référence / Reference	Désignation / Designation
T40	40 mm
T60	60 mm
T80	80 mm
T100	100 mm
T120	120 mm
T140	140 mm
T160	160 mm



PLOT À PLATINE / MELTING DISH FOR PLATINUM

-  > Plot cylindrique permettant la fusion au chalumeau du platine.
- > Durée de vie importante due à **une excellente résistance aux chocs thermiques.**

-  > Melting dish for melting platinum by flame.
- > **Very long life**
- > **Hight thermal shock resistance.**

Référence / Reference	Ø (mm)
PL50	50 mm
PL75	75 mm
PL80	80 mm
PL85	85 mm



CUVETTE CARRÉE / SQUARE CERAMIC CRUCIBLE

- > Les cuvettes ont une durée de vie importante du à une **excellente résistance aux chocs thermiques**.
- > La faible conductivité thermique du matériau permet **un échauffement rapide de l'alliage**. (gain de temps et diminution de l'oxydation des alliages).
- > Afin de diminuer l'accroche des alliages et de leurs gangues il faut glacer la surface par une chauffe à la flamme d'un chalumeau oxy/gaz.

- > **Very long life.**
- > **Good thermal shocks resistance.**
- > **Metal heats quickly**, due to the **low thermal conductivity of the ceramic** (save time and money, decrease the oxidation of metal).
- > In order to decrease the hang of metal, the crucible should be vitrified by heating with an oxy/gaz welding torch.

CUVETTE CARRÉE / SQUARE CERAMIC CRUCIBLE

Référence / Reference	Désignation / Designation
C48	48 mm
C65	65 mm
C70	70 mm
C75	75 mm
C85	85 mm
C90	90 mm
C100	100 mm
C120	120 mm



NACELLE / CERAMIC BOAT

- > Nacelle en silice/Mullite
- > Résistance aux chocs thermiques et à des températures supérieures à 1300°C.
- > Dimensions supplémentaires sur demande

- > Ceramic boat made of mullite/silica.
- > Resists thermal shocks and temperatures above 1300°C.
- > Contact us for more dimensions.

NACELLE / CERAMIC BOAT

Référence / Reference	l (mm)	L (mm)	h (mm)	e (mm)
NACELLE	76	15	14	2
BARQUETTE	110	19	12	2



PLAQUE À SOUDER WELDING PLATE

PLAQUE À SOUDER / WELDING PLATE

-  > **Résistantes aux chocs thermiques.**
-  > **Résistantes à la corrosion** par le borax et les flux.
-  > Ne contiennent pas d'amiante.
-  > Échauffement rapide des soudures grâce à la **faible conductivité thermique.**
-  > **Thermal shock resistance.**
-  > **Resists to corrosion of borax and gaz flux.**
-  > No asbestos
-  > Metal heats quickly, due to the low thermal conductivity of the ceramic (save time and money, decrease the oxidation of metal).

PLAQUE À SOUDER / WELDING PLATE			
Référence / Reference	l (mm)	L (mm)	e (mm)
PS17017010	170	170	10
PS20010010	200	100	10
PS2007510	200	75	10
PS20020010	200	200	10
PS25015010	250	150	10
PS25020010	250	200	10
PS30010010	300	100	10
PS30015010	300	150	10
PS33017010	330	170	10
PS30017510	300	175	10
PS30030015	300	300	15
PS30032015	300	320	15
PS30034015	300	340	15
PS40027015	400	270	15
PS35025018	350	250	18
PS50035030	500	350	30



PLAQUE À SOUDER SPODUMENE / SPODUMENE WELDING PLATE

-  > **Résistantes aux chocs thermiques.**
-  > **Très faible conductivité thermique**, voisine de celle des matériaux fibreux, permettant un échauffement très rapide des soudures.
-  > Facilement usinable (au couteau, lime, scie...)
-  > Ne contient pas d'amiante
-  > **Good thermal shock resistance.**
-  > **Very low thermal conductivity**, like the fiber composite material, that allow to heat the welding quickly.
-  > Cutting easily (with knife, saw...)
-  > No asbestos.

PLAQUE À SOUDER / WELDING PLATE			
Référence / Reference	l (mm)	L (mm)	e (mm)
PS20020012	200	200	12
PS20010012	200	100	12



Réalisation possible sur mesure

PLATEAU À BORAX / CERAMIC DISH FOR BORAX

- > **Fond abrasif** permettant la mise en solution du borax.
- > Diamètre 125 mm

- > **Abrasif bottom** that allows the use of Borax.
- > 125mm of diameter

PLATEAU À BORAX / CERAMIC DISH FOR BORAX	
Référence / Reference	Dimension (mm)
PLATEAU A BORAX	125 mm



SUPPORT DE CREUSET/FROMAGE : CRUCIBLE SUPPORT

- > Support de creuset pour fours à gaz cylindrique.
- > Permet la **protection du four et la récupération du métal** en fusion en cas de défaillance du creuset

- > Crucible support for cylinder gas fumace.
- > This support allows to protect the furnace and salvage the metal in case the crucibles break.

SUPPORT DE CREUSET/FROMAGE : CRUCIBLE SUPPORT		
Référence / Reference	Ø (mm)	h (mm)
FROM95	95 mm	45 mm
FROM15	115 mm	68 mm



AGITATEUR / MOUVETTE / CERAMIC AGITATOR

- > Fabriquée à base de silice vitreuse, les mouvettes possèdent une très forte résistance aux chocs thermiques.
- > Afin d'éviter l'accroche des alliages et de leurs gangues, il faut glacer la surface de ka mouvette par une chauffe à la flamme d'un chalumeau oxy/gaz pour le rendre étanche.

- > Made of fused silica, agitators have a good thermal shock resistance.
- > In order to decrease the hang of metal, the crucible should be vitrified by heating with an oxy/gaz welding torch

AGITATEUR / MOUVETTE / CERAMIC AGITATOR	
Référence / Reference	Désignation / Designation (cm)
M15	Mouvette / Agitator 15 cm
M20	Mouvette / Agitator 20 cm
M25	Mouvette / Agitator 25 cm
M30	Mouvette / Agitator 30 cm
MF30	Mouvette fine / Thin agitator 30 cm
MG30	Mouvette large / Wide agitator 30 cm
MG50	Mouvette large / Wide agitator 50 cm



TRIBOULET

- > Triboulet en céramique permettant le forgeage des bagues.
- > Fabriqué à partir de silice vitreuse, idéal pour les soudures. > Possède une rainure verticale.

- > Ceramic ring stick for ring forging.
- > Made of fused silica, it is used for welding. > Ceramic ring stick has a vertical slot

TRIBOULET		
Référence / Reference	Ø (mm)	h (mm)
TRIBOULET	10 - 25 mm	340 mm

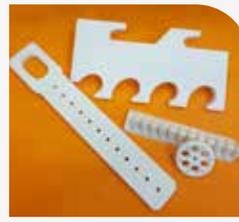


PIÈCES TECHNIQUES TECHNICAL PIECES



**Supports de résistance
(Mullite)**

Electrical wire supports



Supports de résistance

Electrical wire supports



**Dalles à gorges
(Supports de résistance)**

Supporting plates



Gazettes

Saggers



**Buses et corps pour
bruleurs gaz**

Burners of gas kilns



**Pièces techniques
divers**

Technical pieces



**Bouchon alvéolaire
(Silico-Alumineux)**

Plugs for electric kilns



Tubes à collerette

Tubes with flange



**Supports de résistance
(Fours divers, Fours à
céramiques)**

Ceramics furnaces



**Couppelles pour la sin-
térization de Zircon
(Titanate d'Aluminium,
Alumine pure 99,7%)**

Zirconia Sintering trays



Nacelles Alumine Pure

Ceramic Boat



**Creusets cylindriques,
Mortier**

*Cylindra crucibles, mortar
and pestle*



**Ensemble pour fours
de chauffe**

Set for heating furnaces



Support presse

Support press

PIÈCES TECHNIQUES TECHNICAL PIECES



Technique de fabrication

Avec les années, nous avons acquis une grande connaissance et expérience dans le coulage en barbotine de matériaux composites et de très grande pureté. Cette technique nous permet de fabriquer toutes sortes de prototypes ou besoins spéciaux requérant du sur-mesure à des tarifs raisonnables ainsi que des petites et moyennes séries.

Le coulage en barbotine permet d'obtenir des formes des plus simples au plus complexes ne pouvant être obtenues avec d'autre méthode de production.



Technic

As years go by, we have acquired a vast knowledge and experience in the slip casting of high and composite materials. This technique allows us to produce all kinds of prototypes or special needs requiring tailor-made solutions at a reasonable price, as well as small and medium sized.

Slip casting enables the making of the most simple to the most complex shapes that could not be obtained with other production methods.



Matériaux

Nous possédons une large gamme de matériaux élaborés en interne.

Exemple de matériaux proposés :

- Mullite
- Silice
- Alumine de 80% à >99.7%
- Silice alvéolaire
- Titanate d'aluminium
- Porcelaine électrotechnique
- Formulation selon spécifications client
- Matériaux céramiques isolant exempt de fibre



Materials

We have a wide range of materials elaborated in-house.

Example of materials available :

- Mullite
- Silica
- Alumina from 80% to > 99.7%
- Aluminum Titanate
- Electrotechnical porcelain
- Formulation according to customers specifications
- Insulation ceramic material without ceramic fiber



Applications

Grâce à notre gamme de matériaux, nous pouvons répondre aux différentes contraintes liées à l'utilisation finale du produit :

- Thermique : de 0 à 1800°C
- Résistance aux chocs thermiques
- Etanchéité
- Isolation thermique et diélectrique



Applications

Thanks to our range of materials, we can meet various constraints connected to the final use of the product :

- Temperature: from 0 to 1800°C
- Resistance to thermal shocks
- Non porous quality
- Thermal and dielectric insulation
- Formulation according to customers specifications



Réalisation sur mesure

Nous réalisons également des mouffles et des ensembles complets (Intégrant le moufle, la résistance, l'isolation et le caisson en inox) à la demande.



One Request production

We also make muffles and complete sets (including muffle, heating element, insulation and stainless steel casing) on request.



CÉRAMIQUES & RÉFRACTAIRES



+33 (0)2 54 76 65 45



adv@ceramiques-refractaires.com



<http://ceramiques-refractaires.fr>



FABRICATION 100% MADE IN FRANCE 

13 Allée des Grandes Bruyères - ZAC des Grandes Bruyères - 41200 Romorantin - Lanthenay FRANCE